

ICS 17.180.30

N 34

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9339—1999

测量显微镜

Measuring microscope

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB N32 001—88《测量显微镜》的修订。修订时,对原标准作了编辑性修改,主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起,代替 ZB N32 001—88。

本标准由全国光学和光学仪器标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:上海光学仪器研究所。

本标准于 1964 年 1 月首次发布,于 1988 年 12 月第一次修订。

Measuring microscope

1 范围

本标准规定了测量显微镜技术要求、试验方法、检验规则。
本标准适用于按直角坐标和极坐标测量零件的长度和角度的测量显微镜。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB/T 11162—1989 光学分划零件通用技术条件
- GB/T 15464—1995 仪器仪表包装通用技术条件
- JB/T 9329—1999 仪器仪表运输、运输贮存基本环境条件及试验方法

3 基本参数和尺寸

基本参数和尺寸应符合表 1 中的规定:

表 1

序号	参数名称	参数值
1	测量范围: 纵向 mm 横向 mm 圆工作台 (°)	50 13 0~360
2	显微镜总放大率	25×, 100×
3	物镜放大率	2.5×, 10×
4	分格值: 测微鼓 mm 圆工作台 (')	0.01 6
5	与放大率相适应的显微镜物方视场 mm	Φ5.6, Φ1.4
6	工作台至物镜间的最大距离 mm	≥80
7	从立柱内侧表面到显微镜镜筒中心线的距离 mm	≥85
8	仪器质量 kg	≤11